


Production Intense-Use P-WD1012F

PRODOTTO	DIMENSIONI	P-WD1512F	
	Profondità sedile da supporto lombare	360 mm	
	Profondità sedile	430 mm	
	Larghezza sedile	430 mm	
	Altezza schienale da sedile	350-420 mm	
	Corsa schienale	70 mm	
	Larghezza schienale	400 mm	
	Altezza seduta	430-560 mm	

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE

Sedile	Struttura in massello di faggio di forma anatomica dello spessore variabile di 27 mm con verniciatura naturale ad acqua, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1.
Schienale	Struttura in massello di faggio di forma anatomica dello spessore variabile di 22 mm con verniciatura naturale ad acqua, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1.
Meccanismo	AS2: A-SYNCHRON BI-LEVER, inclinazione indipendente dello schienale di 9° positivo e 16° negativo, del sedile di 6° positivo e 4° negativo, bloccabili in tutte le posizioni. Altezza schienale regolabile mediante pulsante. Omologato secondo norme UNI EN 1335-3.
Alzata a gas	Pistone centrale (Ø 28 mm) ad innesto conico con comando di testa, protetto da tubo in acciaio (Ø 50 mm), finitura nera. Test di collaudo in Classe 4. Omologata secondo norma DIN 4550.
Basamento	0902P: base a 5 razze (Ø 600 mm) in nylon e fibra di vetro con nervature di rinforzo interne e anello in acciaio annegato nell'innesto conico, finitura nera. Omologato secondo norme ANSI/BIFMA X5.1 e UNI EN 1335-3.
Ruote	0302: ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti in nylon rinforzato nero.

ACCESSORI

M-0311	Ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti in nylon rinforzato nero con anello in poliuretano non-marking, anziché ruote 0302.
M-0351	Pattini in nylon rinforzato nero (h 55 mm / Ø 50 mm), anziché ruote.
M-0902C	Base a 5 razze (Ø 600 mm) in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo interne, finitura spazzolata e lucidata.
M-0903COL	Base a 5 razze (Ø 700 mm) in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo interne, verniciata a polveri epossidiche, colore RAL su richiesta.