


Clean-Room PU Intense-Use C-TL1812P

| PRODOTTO | | DIMENSIONI | C-TL1812P |
|---|--|---|---|
|  | | Profondità sedile da supporto lombare Profondità sedile Larghezza sedile Altezza schienale da sedile Corsa schienale Larghezza schienale Altezza seduta | 380 mm 430 mm 470 mm 350-420 mm 70 mm 420 mm 430-560 mm |
| CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE | | | |
| Sedile | Struttura interna in multistrato di faggio di forma anatomica dello spessore di 11 mm, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1, annegata in composto di poliuretano integrale morbido (PU-Soft). Colore Nero BLK. Materiale non nocivo ed esente da CFC/HCFC. | | |
| Schienale | Struttura interna in tecnopolimero riciclabile di forma anatomica con nervature di rinforzo, annegata in composto di poliuretano integrale morbido (PU-Soft). Colore Nero BLK. Materiale non nocivo ed esente da CFC/HCFC. | | |
| Meccanismo | AS2: A-SYNCHRON BI-LEVER, inclinazione indipendente dello schienale di 9° positivo e 16° negativo, e del sedile di 6° positivo e 4° negativo, bloccabili in tutte le posizioni. Altezza schienale regolabile mediante pulsante. Omologato secondo norme UNI EN 1335-3. | | |
| Alzata a gas | Pistone centrale (Ø 28 mm) ad innesto conico con comando di testa, protetto da tubo in acciaio (Ø 50 mm), finitura nera. Test di collaudo in Classe 4. Omologata secondo norma DIN 4550. | | |
| Basamento | 0901C: base a 5 razze (Ø 700 mm) in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo interne, finitura spazzolata e lucidata. Omologato secondo norme ANSI/BIFMA X5.1, BS 5459 A.5.1-A.5.5 e UNI EN 1335-3. | | |
| Ruote | 0311: Ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti, nylon rinforzato nero con anello in poliuretano non-marking. | | |
| ACCESSORI | | | |
| M-0351 | Pattini in nylon rinforzato nero (h 55 mm / Ø 50 mm), anziché ruote. | | |
| NO-OIL | Alzata a gas con anello tenuta olio e grasso. | | |
| TEST | | | |
| PTP 177.0/20 Measurement of antibacterial activity on surfaces ANSI/BIFMA X5.1-2002/8-11 EN1335/2-00 Par. 5 EN1335/3-00 Par. 5/6.1/6.2/7 | | | |